大型 D M E トラックの開発プロジェクト (第1報)

- プロジェクトの概要と開発状況 -

環境研究領域 佐藤 由雄 高柳 智光 李 晟旭 鈴木 央一 安 秉一 日産ディーゼル工業株式会社 中村 明 土屋 孝幸 戸田 憲二

1.はじめに

大都市地域を中心にSPM,NO。等による大気汚染は 依然として厳しい状況にある.特に,沿道汚染に関 しては自動車排ガスの影響が大きい.自動車から排 出されるNOxとPMを車種別にみるとディーゼル車の 割合が高く,なかでも普通トラックの寄与率が高 い.(図1)しかも,普通トラックの保有台数は全体 の数パーセントにしかすぎず,その中でも大型車の 割合が高いため,このクラスの排出ガス対策が重要 である(1) . これまで, 重量車用ディーゼルエンジ ンに対しては排出ガス規制が段階的に強化され, 2005 年新長期排出ガス規制後の新たな規制強化に ついても検討が始まっている.同時に,低公害車の 導入も必要とされているが,大型低公害車の開発に は開発コストが大きい,市場が限定的などの理由で 小・中型トラックのように低公害車の開発・実用化 が進んでいない. そのため, 大型車分野については 新燃料や新技術の積極的な活用を含め,排出ガスが ゼロまたはゼロに近い次世代型の低公害車の技術 開発が急務とされている(2).

こうした状況を背景に,国土交通省は 2002 年度 より3ヶ年の計画で次世代低公害大型車の開発事業 に着手し,そのプロジェクトの一環としてジメチルエーテル(DME)を燃料とする大型トラックの開発 が開始された.本稿では現在進められている大型 DME トラックの開発プロジェクトの概要と現在(2004年9月)までの開発状況について報告する.

2. 開発プロジェクトの概要

2.1. 開発の経緯

2001年5月,国土交通省では「環境にやさしい自動車」の開発・導入・普及に関する総合戦略を策定

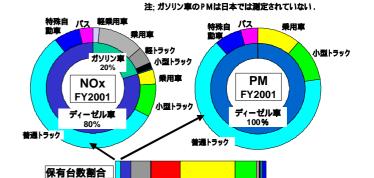


図1 車種別のNOx,PM寄与率

ディーゼル普通トラック;3.3%

するため「環境自動車開発・普及総合戦略会議」を 設置した.同年 12 月,同会議内に設けられた「次 世代低公害車ワーキンググループ」の報告書(3)を受 け,国土交通省は現行の大型ディーゼル車に代替可 能で排出ガス性能目標としてNOxについては「ゼロ に近い」レベル(2005年新長期排ガス規制値の1/10 レベル以下),PMについては排出「ゼロ」または「ゼ 口に近い、レベルを目指した次世代の大型低公害車 の早期開発・実用化を促進することを決定した. 2002年4月には「次世代低公害車開発促進プロジェ クト」を発足させ,開発途上にある次世代低公害車 の 5 車種(4)を対象として, 2002 年度から 2004 年度 の3ヶ年で,独立行政法人交通安全環境研究所を中 核的研究機関として,産官学の連携により次世代の 低公害車両等の開発を行うとともに,安全上・環境 保全上の技術基準及び評価方法を策定し,次世代低 公害車の実用化・普及のための環境を整備する計画 が決定された.

ジメチルエーテル (DME)を燃料とする自動車は ディーゼル車と同等の燃費が見込まれかつ黒煙を 全く排出しないという特徴から次世代低公害車の 候補として選ばれ,2002年7月,他の4車種と並んでその開発がスタートした.

2.2.実施体制と開発目標

開発車種は長距離・高速輸送用の大型トラック (積載量 10 トン)と決定され,エンジン及び車両の設計・製作を日産ディーゼル工業㈱が行い,交通安全環境研究所では排気後処理システムの開発,試作エンジンの性能評価,車両試験及び全体のとりまとめを行う.プロジェクトの排出ガス低減目標(JE-05試験での評価)及びエンジン・車両性能目標を表1に示す.排出ガス低減目標は2005年のプロジェクト終了時点でのプロトタイプ車の値であり,NOxは新長期規制値の1/4,PMについてはほぼゼロのレベルである.また,2010年以前の可能な限り早い時期にNOxについては新長期規制値の1/10レベルに低減することが戦略目標とされている.

表 1 開発目標

排出ガス性能	NOx	0.5g/kWh以下	新長期排出ガス規制値の
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1/4以下
	NMHC	0.17g/kWh 以下	新長期排出ガス規制値
	co	2.22g/kWh以下	新長期排出ガス規制値
	PM	0.0g/kWh(ほぼゼロ)	黒煙排出なし
エンジン性能	燃費	ペースのディーゼルエンジンと 同等レベル	
車両性能	出力	ベースのディーゼルトラックなみ を確保することを目指す	
	航鏡距離	ベースのディーゼルトラックなみ を確保することを目指す	
	積載量	ペースのディーゼルトラックなみ を確保することを目指す	

排出ガスの評価試験モードは [JE - 05モード] (過渡運転) 排出ガス低減目標は2005年のプロジェクト終了時点でのプロトタイプ 車の値

戦略目標としては2010年以前の可能な限り早い時期にNOxについて は新長期規制値の1/10レベルに低減

2.3.エンジン性能開発とNOx低減の考え方

本プロジェクトで開発する DME エンジンは,大型で長距離を走行する車両に搭載するものである.そのため,ベースエンジンとしては,排気量 6.9L,直列 6 気筒,ターボインタークーラ式ディーゼルエンジンを使用した.開発する DME エンジンの諸元を表2に示す.

エンジン性能開発においては,DMEに適した専用燃料噴射装置の開発と燃焼改善を行い,ディーゼルエンジンとしての高効率性を活かして低燃費の実現をはかる.また,DMEは燃焼時に黒煙を生成しないことに加えて,燃料中に硫黄分を含まない.こうした特長を活かして,大量EGRと高性能NOx触媒(5)を

適用ことで大幅なNOx低減をはかる.NOx低減の考え方を図2に示す.

表 2 開発目標

型式	FE6T改
種類	4サイクル水冷
弁形式	OHV式(吸気弁1、排気弁1)
燃料供給方式	筒内直接噴射式
使用燃料	DME
着火方式	圧縮着火
シリンダ数・配置	直列6気筒·縦置
内径×行程	108 × 126 mm
排気量	6.925リットル
吸気方式	ターボインタークーラ
目標最高出力	199kW(270ps)/2700rpm
目標最大トルク	716Nm(73kgm)/1400rpm

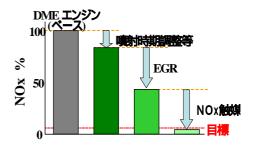


図2 NOx低減の考え方

3. 開発状況

3.1.エンジンシステム

3 . 1 . 1 . 燃料噴射システム

DMEの体積当たりの発熱量は軽油の半分程度しかないことから、シリンダ内への燃料噴射量をおよそ2倍に高める必要がある.また、DMEは軽油に比べて体積弾性率が低く、圧縮されやすいことから、ディーゼルエンジンの燃料噴射装置として一般的な、列型ポンプと自動弁式インジェクターの組み合わせ(ジャーク式)では、高速運転領域側で燃料噴射開始時期が遅れることが指摘されている(6).

そのため,DME エンジンの燃焼を最適化するための燃料噴射装置としては,燃料の噴射時期,期間を任意に制御可能な電子制御式インジェクターを用いるコモンレール式噴射システムが適すと考えられる.DME エンジンのコモンレール式噴射システムの構成を図3に示す.

3 . 1 . 2 . 高圧ポンプ

DME を高圧供給するサプライポンプは, Bosch 製 PE-6ADS 型をベースに,燃料供給能力の向上と制御性向上をはかるため,下記の構造変更を実施した.

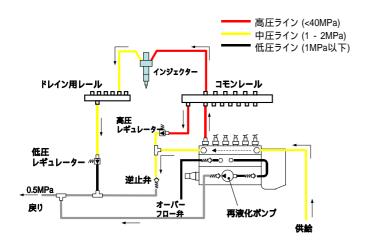


図3 DME エンジンの燃料噴射システム

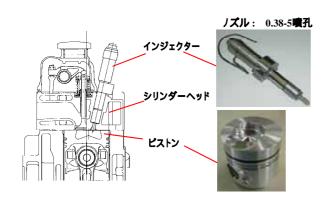


図4 DME エンジンの燃焼系の構成

プランジャ径拡大 圧送ストローク増大 カムプロファイル変更 ガバナの電子制御化

また,本ポンプは,ポンプカム室内に漏洩する DME を液化回生するための再液化ポンプを装着するとともに,潤滑油をエンジンから分離し,専用潤滑油を封入式とすることで,エンジンオイルへの DME 混入を防止した.

3.1.3.インジェクター

インジェクターは主弁の圧力バランスを制御することで燃料の噴射開始・終了時期を任意に変更できる電子制御式である.図4には、電子制御式インジェクターをシリンダヘッドに搭載したDME エンジンの燃焼系の断面構造を示す.大流量に対応した専用インジェクターをシリンダヘッドに装着するため、ベースエンジンに対してシリンダヘッドを2弁式(吸気1、排気1)とする構造変更を行い、インジェクターの搭載性を確保した.

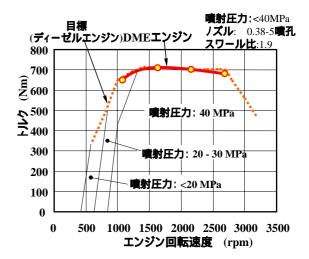


図5 DME エンジンの全負荷動力性能

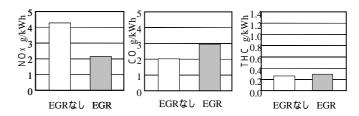


図 6 DME エンジンの排出ガス性能(D-13 モード)

3.1.4.燃焼室,スワール比

燃焼室形状はトロイダル型とし,圧縮比はベースエンジンと同一の17.5とした.尚,燃焼室口径の選定にあたっては,ノズルの噴孔数,スワール比等とのマッチングを考慮し,口径58とした.

3 . 1 . 5 . EGR システム

DME エンジンは、排気ガス中に黒煙を含まないという特徴がある.そのため、噴射時期の最適化に加えて、EGR による大幅な NOx 低減が可能と考えられる.EGR システムはより大量の EGR ガスを戻すことができるようにするため、ターボチャージャーのタービン入口の排気マニホールドより取り出した排気ガスを、ターボチャージャーのコンプレッサ上流に戻す EGR 方式とした.EGR 配管には、ガス温度を最適化するため水冷式 EGR クーラを設置した.

3 . 1 . 6 . コモンレール式 DME エンジンの性能

図5には、コモンレール式噴射システムを適用した場合の DME エンジンの全負荷性能を示す.ここでは、最適ノズルとして噴孔径 0.38 の 5 噴孔、スワール比は 1.9 とした.燃料噴射圧は昇圧能力が不足する低速運転領域を除き、40MPa 一定とし、各運転領域での噴射時期を最適化した.DME には潤滑添加剤(LZ539ST)を 800ppm 程度添加した.その結果、

最大トルクおよび最高出力はベースのディーゼルエンジンと同等のレベルを達成できることが分かった.また,EGRにより燃費の大幅な悪化なくNOxを半減することが可能であり,その際のCO,THCの悪化も少ない.

図6には,触媒を使用しない状態でのD-13モードにおけるEGR 有無での排出ガス性能を示す.

3.1.7.ジャーク式の適用可能性検討

DME エンジンはコモンレール式噴射システムによ り燃焼系を最適化することで目標動力性能を達成 でき,低排出ガスのポテンシャルがあることが把握 できた.しかしながら,現時点では車両搭載用エン ジンの燃料噴射システムとして充分な作動信頼性 を確立するには至っていない.そこで,燃料システ ムの構成がよりシンプルで,基本的な作動信頼性が 高いと考えられるジャーク式の燃料噴射システム の適用可能性を検討した.ジャーク式噴射システム の構成を図7に示す.インジェクターは機械式の自 動弁とし,高圧ポンプの能力との兼ね合いからノズ ルの総噴孔面積を決定し,これに合わせてノズルの シート径を拡大している. ノズルは2段開弁圧式 (12-15MPa)とすることで,アイドリングなどの軽 負荷運転時の噴射安定性を確保した.また,高圧ポ ンプはコモンレール式に対してカムプロフィール を変更した.DME によるジャーク式特有の噴射時期 の遅れについては,機械式タイマーによる進角特性 を最適化した.尚,ジャーク式の場合,出力点付近 の燃料噴射圧力は 32MPa であり, コモンレール式に 対して若干劣る. そこで, ジャーク式に合わせた燃 **焼系の最適化をはかり ,ノズルを 0.37 の 6 噴孔と** するとともに,ターボチャージャーを変更し,過給 度を高めることで高速・高負荷運転領域での燃焼改 善をはかった.

その結果,ジャーク式噴射装置においてもベース エンジンと同等以上の動力性能を確保できること が分かった(図8).

図9には, D-13 モードにおいて EGR によりコモンレール式とほぼ同等の NOx とした場合の排出ガスの比較を示す.ジャーク式はインジェクターのノズルシート形状変更によるサックボリューム増加に起因すると考えられる未燃ガスの排出レベルが高い.

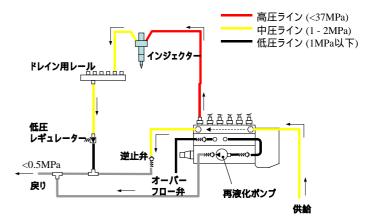


図7 ジャーク式噴射システムの構成

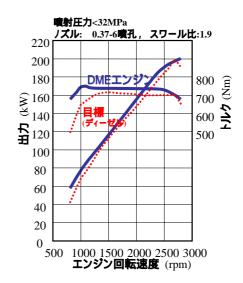


図8 ジャーク式エンジンの全負荷動力性能

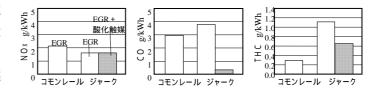


図9 コモンレール式との排出ガス性能比較(D-13 モード)

そこでターボチャージャーのタービン出口直下に酸化触媒を装着し、CO は充分に浄化できることが分かったが、THC については充分な浄化性能が得られていない、THC の内訳としては比較的 DME が多いと考えられ、DME 浄化に適した触媒仕様の改良が必要であると考えられる・

3 . 2 . NOx 低減触媒システム

3 . 2 . 1 . 触媒システムの構成

還元剤に DME を用い,還元触媒としては選択還元型と吸蔵還元型の2種類のうち排出ガス中の水分影響や NOx の還元効率,燃費への影響等の点で比較的

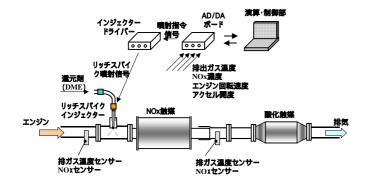


図 10 NOx低減触媒システムの構成

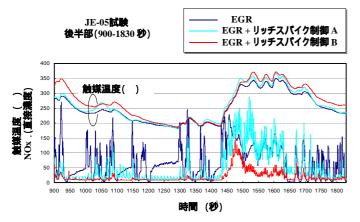


図 11 触媒システムによるNOxの低減

有利と考えられる吸蔵還元型の触媒システムを採用した.

図10にエンジンベンチ試験用のNOx 低減触媒システムの構成を示す.DME は沸点が低く蒸発性が良いためNOx 触媒の直前にリッチスパイクを形成するためのインジェクターを装着した.NOx 触媒の出口側には還元剤噴射にともなう HC のスリップ防止用として酸化触媒を装着した.NOx 触媒の入口と出口には NOx 濃度センサーと温度センサーを取り付け,エンジン回転速度とアクセル開度とともにリッチスパイク制御用の入力信号として使用した.

3 . 2 . 2 . 触媒システムによるNO×の低減

DME エンジン (ジャーク式噴射システム, EGR 有り)を用いて JE-05 試験モードを運転した場合の排出ガス挙動 (試験の後半部分)を図11に示す. EGR のみの場合,NOx 濃度(直接濃度)は平均して 100ppm程度まで減少する 排出ガス温度は150 から350の間にある. リッチスパイク制御を行った場合,制御方法 A の場合はアイドル及び低負荷時は比較的高い NOx 浄化性能を示しているが,1450 秒以降の高速

運転時には EGR のみの場合を上回る NOx が排出され モード運転全体の NOx 浄化率を低下させている.こ れに対しリッチスパイクの制御方法を見直し,モー ド全体で適正化した B ではほとんどの運転域におい て NOx は 50ppm 以下まで減少し,モード全体で高い 浄化性能が得られた.

3.2.3.排出ガス性能の達成状況

図12に JE-05 試験を行い NOx 触媒と後段の酸化触媒の組合せによる排出ガス低減効果を調べた結果を示す. NOx については EGR による低減レベルから更に 80%程度の NOx 低減効果が得られ新長期規制値の 1/4 以下の目標が達成できた.CO は EGR を行うとやや増加したが NOx 触媒と後段の酸化触媒で浄化され目標値を充分に下回る.NMHC についてはリッチスパイクを適正に制御することにより還元剤によるスリップ分は抑制できることがわかった. しかし、目標を下回るにはエンジンアウトの NMHC 分を含めての対策を行う必要がある.

一方,PMに関しては新長期規制値の1/10(ほぼゼロ)の目標が達成された.

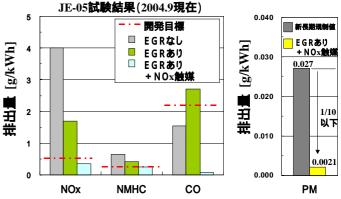
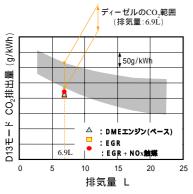


図 12 排出ガス性能の達成状況

3.2.4.СО2低減と燃費性能

図13に各ディーゼルエンジンのD-13 モード試験におけるCO2排出量の範囲とそれをもとに算出したD-13 モード燃費の範囲を示す.開発したDMEエンジンのCO2は排気量 6.9Lクラスのディーゼルエンジンの範囲を下回った.また,燃費は同クラスのディーゼルエンジンの燃費性能が達成された.また,NOx触媒システムを用いた場合でもリッチスパイクによる燃費への影響は少ない.



CO₂排出量ペースで軽油換算燃費を算出 (d/kWh) ディーゼルの燃費範囲 (排気量:6.9L) 10g/kWh 換算燃料消費率 EGR EGR + NOx触媒 0 NOx [g/kWh]

各エンジンのCO,排出量(D13モード)

DMEエンジンの燃費(D13モード)

DME

車両諸元

車両用途; 長距離走行用大型トラック 型式名; PW25(ペースディーゼル車)

車両重量 8,960kg 10,850kg 最大箱載量: 車両総重量; 19,810kg DME容器; 171 リットル×2個

航続距離: 627km

JE05モード試験結果より算出

図 14 DMEエンジン搭載車両の開発

4.まとめと今後の課題

図 13 CO₂ 低減結果と燃費性能

4.1.エンジンシステム

DME エンジンはコモンレール式噴射システムを適 用することにより目標動力性能を確保でき排出ガ ス低減においても高いポテンシャルがある.しか し,現時点では車両搭載エンジンとしての作動信頼 性の向上が課題であり,安定した噴射性能が得られ るコモンレール式噴射システムの開発が必要と考 える.一方,ジャーク式噴射システムの作動信頼性 は高く,ベースディーゼルエンジンと同等以上の動 力性能が確保され,同一排気量クラスのディーゼル エンジンなみの燃費性能が得られたが、NMHC 排出量 の低減が課題であり,触媒の最適化を含めた改善を はかる.

4 . 2 . NOx 触媒システム

DME を還元剤とする NOx 吸蔵還元型触媒システム を開発し,大量 EGR に同システムを組み合わせ NOx 目標値を達成した.また,リッチスパイク制御を適 正化することにより NMHC スリップや燃費ロスも抑 制でき,ディーゼルエンジンと同等の燃費性能が確 保された.

4.3. 車両開発

図14にはDME エンジンを搭載した大型トラックを 示す.本車両は車両総重量20t級であり,十分な航 続距離を確保するため,内容量 171L の DME 容器を 2本搭載する.DME を安定供給するため,各燃料容 器から取り出した DME はフィードポンプにより容器 充填圧 + 0.5MPa 程度に加圧しながら ,充分な燃料循 環量を確保するとともに,クーラによる燃料冷却を 行う.また,エンジン停止時には,エンジンのシリ ンダ内に DME が漏れないようにするため , 燃料配管 中の DME を排出・回収するためのパージシステム

を備える. 開発した大型 DME トラックでは従来のデ ィーゼルトラックと同等の積載量(10t)と航続距 離(627km; JE-05 試験モードより算出)を確保でき る見通しが得られた.

4 . 4 . 「第 38 回東京モーターショー2004」

本プロジェクトで開発する大型 DME トラックは, 本年 11 月に開催される「第 38 回東京モーターショ -2004」に出展する計画である.会場では,国土交 通省の「次世代低公害車開発促進プロジェクト」の 取り組み,方針,位置づけなどを来場者,マスコミ, 自動車関係者等に広く訴え,本開発プロジェクトの 意義と成果について PR する予定である.

铭態

噴射系の開発については(株)ボッシュオートモ ーティブシステムに,また,エンジン試験では小林 啓樹氏および小島和夫氏には多大なる協力を頂き ました、ここに記して感謝申し上げる次第です.

参考文献

- (1) 自動車排出ガス原単位及び総量に関する調査結果につ いて , 環境省 , 平成 10 年 3 月 26 日 , http://www.env.go.jp/press/press.php3?serial=349
- (2) 低公害車開発普及アクションプラン,経済産業省・国土 交通省・環境省,平成13年7月11日
- (3) 環境自動車開発・普及総合戦略会議報告書について,国 土交通省・報道発表資料,平成13年12月18日,
- http://www.mlit.go.jp/kisha/kisha01/09/091218_.html (4) 次世代低公害車開発促進プロジェクトの開発車種,国土
 - 交通省・報道発表資料,平成14年7月26日, http://www.mlit.go.jp/kisha/kisha02/09/090726_.html
- (5) 李, 佐藤, 高柳, 野田, 山本: DME エンジンにおける吸 蔵還元型触媒の NOx 低減に関する研究 ,自動車技術会春期 学術講演会前刷集 No.14-04 (2004)
- (6) 牛山,野田,野崎,及川:列型 Jerk 式噴射系を用いた DME 噴射性能調查,自動車技術会春期学術講演会前刷集 No.49-03(2003)